



**FUGA**  
Formation

## INFORMATIONS

**Public :** Membres du comité de pilotage TPM.  
Responsables des projets d'amélioration continue.  
Responsables maintenance

**Nombre de participants :**  
10 maximum

**Durée :** 2 jours (21h)

**Pré-requis :** Connaissance de l'environnement production

**Modalité et méthodes pédagogiques :**  
✓ Exercices pratiques  
✓ Apports méthodologique

**Formateur spécialisé**  
**David HONORÉ**  
**CEO OPTI PROCESS**  
**CONSEIL**

**A l'issu de la formation tous les stagiaires recevront une attestation de formation**

# TPM

## (Total Productive Maintenance)

### Objectif de la formation

- ✓ Réaliser le rendement global maximum de l'équipement
- ✓ Obtenir un système global de maintenance productive
- ✓ Impliquer tous les niveaux hiérarchiques
- ✓ Établir les activités autonomes du personnel

### Contenu de la formation

#### Les 8 piliers de la TPM

##### Définitions

##### Types de maintenance

- ✓ Curative
- ✓ Préventive (périodique conditionnelle)
- ✓ Corrective (amélioration fiabilité)
- ✓ Évolutive (maintenabilité, flexibilité)

##### La gestion

- ✓ Planification
- ✓ Information
- ✓ Analyses des pannes
- ✓ Procédures, spécifications, diagnostic
- ✓ Pièces de rechange
- ✓ Coûts

##### Le développement de l'esprit participatif et de collaboration

- ✓ Changement de comportement
- ✓ La maintenance est l'affaire de tous
- ✓ Implication de tous les départements

##### Le système de mesure

- ✓ Définition du TRS
- ✓ Communication

##### Les causes de pertes sur un équipement

- ✓ Pannes, préparatifs et réglages, arrêt mineurs, marche à vide, ralentissements, défauts qualités, redémarrages
- ✓ Les mesures pour zéro pannes

##### Impact de la TPM

- ✓ Les résultats économiques

LEAN MANUFACTURING